

BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI  
TRƯỞNG CAO ĐẲNG  
GIAO THÔNG VẬN TẢI TRUNG ƯƠNG V

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

**THÔNG BÁO**

**Công khai cam kết chất lượng đào tạo của cơ sở giáo dục nghề nghiệp  
Nghề Chế tạo thiết bị cơ khí**

STT	Nội dung	Trình độ đào tạo	
		Cao đẳng chính quy	

I	Điều kiện đăng ký tuyển sinh	Tốt nghiệp THPT trở lên hoặc tương đương	<p><b>2.1. Mục tiêu chung</b> Người học có kiến thức thực tế, kiến thức lý thuyết sâu rộng về chế tạo thiết bị cơ khí; đáp ứng đầy đủ các kiến thức cơ bản về chính trị, văn hóa, xã hội, pháp luật và công nghệ thông tin, ngoại ngữ; định hướng được công việc sau khi tốt nghiệp, thành thạo các kỹ năng về chế tạo thiết bị cơ khí và kỹ năng giao tiếp ứng xử cần thiết để thực hiện các công việc có tính thường xuyên hoặc phức tạp, có thể làm việc độc lập hay theo nhóm trong điều kiện làm việc thay đổi, chịu trách nhiệm cá nhân và trách nhiệm hướng dẫn, giám sát, đánh giá kết quả đối với nhóm thực hiện những nhiệm vụ xác định.</p> <p><b>2.2. Mục tiêu cụ thể</b></p> <p><b>a. Kiến thức</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>+ Phân tích được bản vẽ chi tiết gia công và bản vẽ lắp;</li><li>+ Trình bày được tính chất cơ lý của các loại vật liệu thông dụng dùng trong ngành cơ khí và các thái độ và trình độ ngoại ngữ đạt được</li></ul> <p>Mục tiêu kiến thức, kỹ năng, thái độ và trình độ ngoại ngữ</p> <p>II</p> <ul style="list-style-type: none"><li>+ Giải thích được phương pháp xử lý nhiệt;</li><li>+ Giải thích được hệ thống dung sai lắp ghép theo TCVN 2244 – 2245;</li><li>+ Trình bày được sơ đồ cầu lạo, nguyên lý làm việc của các cơ cấu truyền động cơ khí thông dụng và hiện đại;</li><li>+ Giải thích được cấu tạo, nguyên lý làm việc, phương pháp đo, đọc, hiệu chỉnh, bảo quản các loại dụng cụ đo càn thiết của nghề;</li><li>+ Mô tả được quá trình biến dạng của kim loại khi có ngoại lực tác dụng;</li><li>+ Biết được phương pháp tính toán sức bền vật liệu, dung sai các kết cấu trên bản vẽ phức tạp;</li><li>+ Biết được phương pháp tính toán, khai triển, xếp hình pha cắt kim loại, tiết kiệm vật liệu;</li><li>+ Phân biệt được hệ trục tọa độ trên máy CNC;</li><li>+ Giải thích được ý nghĩa, trách nhiệm, quyền lợi của người lao động đối với công tác phòng chống tai nạn lao động, vệ sinh công nghiệp, phòng cháy chữa cháy, sơ cứu thương nhằm tránh gây những</li></ul>
---	------------------------------	--	--

STT	Nội dung	Trình độ đào tạo
Cao đẳng chính quy		
		<p>tôn thât cho con người và cho sản xuất và các biện pháp nhằm giảm cường độ lao động, tăng năng suất</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Có trình độ ngoại ngữ bậc 2 trong khung năng lực ngoại ngữ 6 bậc Việt Nam theo quy định, có kiến thức về tiếng Anh chuyên ngành cơ khí;</li> <li>+ Có trình độ tin học căn bản chuẩn kỹ năng sử dụng CNTT cơ bản (theo Thông tư số 03/2014/TT-BTTT ngày 11/3/2014). Sử dụng thành thạo máy vi tính trong công tác chuyên môn, biết khai thác Internet một cách có hiệu quả trong việc học và tìm kiếm thông tin. Sử dụng được các phần mềm tin học văn phòng, AutoCAD,...</li> </ul> <p><b>b. Kỹ năng</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Lựa chọn được các loại vật tư, thiết bị phù hợp với yêu cầu chế tạo;</li> <li>+ Tính toán sức bền vật liệu, dung sai các kết cấu trên bản vẽ phức tạp;</li> <li>+ Đọc được bản vẽ thi công, bản vẽ tách, lắp ghép và các tài liệu liên quan;</li> <li>+ Tính toán, khai triển, xếp hình phâ cắt kim loại, tiết kiệm vật liệu được một số chi tiết đơn giản, không phức tạp của nghề;</li> <li>+ Vẽ được bản vẽ chi tiết gia công và bản vẽ lắp;</li> <li>+ Thực hiện được các biện pháp an toàn lao động, vệ sinh công nghiệp;</li> <li>+ Sử dụng thành thạo và bảo quản các thiết bị, dụng cụ cầm tay của nghề;</li> <li>+ Triển khai kích thước, phông dạng chính xác trên thép tấm và thép hình;</li> <li>+ Thao tác nắn, cắt, uốn gấp, khoan lỗ, tán đinh, lắp ghép tạo ra các sản phẩm với yêu cầu kỹ thuật cao ở dạng: Ông, khung, bình, bồn, bun ke - si lô, thiết bị lọc bụi, cho các công trình công nghiệp và dân dụng;</li> <li>+ Thực hiện được một số công việc trong tổ hợp lắp ghép, đóng gói, bàn giao sản phẩm dưới sự hướng dẫn của cán bộ kỹ thuật;</li> <li>+ Phát hiện và sửa chữa được các sai hỏng thông thường của thiết bị, dụng cụ của nghề;</li> <li>+ Lập được chương trình trên máy CNC đảm bảo yêu cầu;</li> <li>+ Chế tạo được các loại chi tiết cơ khí thông dụng ứng dụng trong sửa chữa và thay thế của nghề.</li> </ul> <p><b>c. Chính trị, đạo đức; Thể chất và quốc phòng</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Chính trị, đạo đức :</li> <li>+ Nếu được một số kiến thức về Chủ nghĩa Mác - Lê nin, Tư tưởng Hồ Chí Minh, Hiến pháp, Pháp luật. Nâm vững quyền lợi và nghĩa vụ của người công dân nước Cộng hòa xã hội chủ nghĩa Việt Nam;</li> <li>+ Trình bày được những nội dung cơ bản về đường lối phát triển kinh tế của Đảng và Nhà nước;</li> <li>+ Kể lại được truyền thống tốt đẹp của giai cấp công nhân Việt Nam;</li> </ul>

STT	Nội dung	Trình độ đào tạo
		Cao đẳng chính quy
		<ul style="list-style-type: none"> <li>+ Trung thành với sự nghiệp xây dựng và bảo vệ Tổ quốc Việt Nam Xã hội chủ nghĩa, thực hiện đầy đủ trách nhiệm, nghĩa vụ của người công dân; sống và làm việc theo Hiến pháp và Pháp luật;</li> <li>+ Yêu nghề, có kiến thức cộng đồng và tác phong làm việc của một công dân sống trong xã hội công nghiệp, có lối sống lành mạnh phù hợp với phong tục tập quán và truyền thống văn hóa dân tộc.</li> <li>+ Luôn có ý thức học tập rèn luyện để nâng cao trình độ, đáp ứng yêu cầu của công việc.</li> <li>- Thể chất và quoc phòng:</li> <li>+ Dù sức khoẻ theo tiêu chuẩn của Bộ Y tế;</li> <li>+ Thực hiện được các phương pháp rèn luyện thể chất;</li> <li>+ Có ý thức tuân thủ các quy định về an toàn lao động, sẵn sàng thực hiện nghĩa vụ bảo vệ Tổ quốc.</li> </ul>
III	Các chính sách, hoạt động hỗ trợ học tập, sinh hoạt cho người học	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Thực hiện đầy đủ các chính sách Nhà nước, liên kết nhiều doanh nghiệp đối tác hỗ trợ học bổng cho HSSV vượt khó học tập...</li> <li>- Trang bị Hệ thống wifi toàn Trường; Bố trí phòng tự học cho HSSV; Cố phòng đọc, các phần mềm truy cập tài liệu tại thư viện;</li> <li>- Bố trí phòng học tích hợp, phòng chuyên đề, phòng thực hành, phòng thí nghiệm, nhà xưởng phù hợp;</li> <li>- Các hệ thống dịch vụ phục vụ cho HSSV (KTX, Sân bóng đá nhân tạo, Nhà thi đấu đa năng, khu thể thao, căn tin,...);</li> <li>- Câu lạc bộ hỗ trợ cho HSSV: CLB Kỹ năng, Tiếng Anh, Công tác xã hội,...Tổ chức các hoạt động Đoàn Hội phong phú, các sân chơi chuyên môn (thiết kế mô hình,...) và NCKH; Tổ chức đón tân HSSV;</li> <li>- Thường xuyên tổ chức mời doanh nghiệp, cựu sinh viên chia sẻ kinh nghiệm với HSSV, giới thiệu việc làm, tìm kiếm các học bổng, và hỗ trợ HSSV trong các hoạt động khác, là cầu nối giữa nhà trường, doanh nghiệp và các tổ chức xã hội khác.</li> </ul>
IV	Chương trình đào tạo mà nhà trường thực hiện	<ul style="list-style-type: none"> <li>+ CTDT gắn kết doanh nghiệp với 70% thời lượng thực hành</li> <li>+ Đào tạo chính quy, theo phương thức tích lũy modon hoặc tín chỉ</li> <li>+ Thời gian đào tạo 2,5 năm (có thể rút ngắn tùy theo năng lực của người học)</li> <li>+ Phương pháp kiểm tra đánh giá được quy định tại Chương trình chi tiết MHMĐ</li> </ul>
V	Khả năng học tập, nâng cao trình độ sau khi ra trường	<ul style="list-style-type: none"> <li>+ Tiếp tục học đại học chuyên ngành theo quy định</li> <li>+ Có thể học chuyển đổi chuyên ngành hoặc học thêm ngành nghề thứ hai phù hợp với ngành nghề đào tạo</li> <li>+ Có khả năng tự học để thích ứng với môi trường làm việc và khả năng học tập suốt đời</li> </ul>

STT	Nội dung	Trình độ đào tạo
		Cao đẳng chính quy
VI	Vị trí làm sau khi tốt nghiệp	<p>Cấp bằng tốt nghiệp: Kỹ sư thực hành Chế tạo thiết bị cơ khí</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Trực tiếp gia công, chế tạo kết cấu, chi tiết bằng hàn, cắt;</li> <li>- Trực tiếp gia công, chế tạo chi tiết trên các máy công cụ của nghề và máy tiện, phay CNC;</li> <li>- Cán bộ kỹ thuật trong phân xưởng, nhà máy, công ty có liên quan đến ngành cơ khí;</li> <li>- Tô trưởng sản xuất;</li> <li>- Quản đốc phân xưởng trong các doanh nghiệp sản xuất, lắp ráp, sửa chữa, kinh doanh các sản phẩm cơ khí;</li> <li>- Có khả năng tự tạo việc làm;</li> <li>- Tiếp tục học lên trình độ cao hơn.</li> </ul>

Dà Nẵng, ngày 2.9. tháng 3. năm 2.016.

KT. HIỆU TRƯỞNG  
TRUNG TÂM PHÓ HIỆU TRƯỞNG



Nguyễn Thị Phương Dung