

BỘ GIAO THÔNG VẬN TẢI
TRƯỜNG CAO ĐẲNG
GIAO THÔNG VẬN TẢI TRUNG ƯƠNG V

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

THÔNG BÁO
Công khai cam kết chất lượng đào tạo của cơ sở giáo dục nghề nghiệp
Nghề Công nghệ kỹ thuật cơ khí

STT	Nội dung	Trình độ đào tạo
		Cao đẳng chính quy
I	Điều kiện đăng ký tuyển sinh	Tốt nghiệp THPT trở lên hoặc tương đương
II	Mục tiêu kiến thức, kỹ năng, thái độ và trình độ ngoại ngữ đạt được	<p>2.1. Mục tiêu chung</p> <p>Người học có kiến thức thực tế, kiến thức lý thuyết sâu rộng về kỹ thuật cơ khí; đáp ứng đầy đủ các kiến thức cơ bản về chính trị, văn hóa, xã hội, pháp luật và công nghệ thông tin, ngoại ngữ ; định hướng được công việc sau khi tốt nghiệp, thành thạo các kỹ năng về cơ khí và kỹ năng giao tiếp ứng xử cần thiết để thực hiện các công việc có tính thường xuyên hoặc phức tạp, có thể làm việc độc lập hay theo nhóm trong điều kiện làm việc thay đổi, chịu trách nhiệm cá nhân và trách nhiệm hướng dẫn, giám sát, đánh giá kết quả đối với nhóm thực hiện những nhiệm vụ xác định.</p> <p>2.2. Mục tiêu cụ thể</p> <p>a. Kiến thức</p> <ul style="list-style-type: none">+ Phân tích được bản vẽ chi tiết gia công và bản vẽ lắp;+ Trình bày được tính chất cơ lý của các loại vật liệu thông dụng dùng trong ngành cơ khí và các phương pháp xử lý nhiệt;+ Giải thích được hệ thống dung sai lắp ghép theo TCVN 2244 – 2245;+ Phân tích được độ chính xác gia công và phương pháp đạt độ chính xác gia công;+ Giải thích được cấu tạo, nguyên lý làm việc, phương pháp đo, đọc, hiệu chỉnh, bảo quản các loại dụng cụ đo cần thiết của nghề;+ Phân tích được nguyên tắc và trình tự thiết kế những bộ truyền động cần bản, thông dụng trong ngành cơ khí;+ Trình bày được nguyên lý hoạt động, công dụng của động cơ điện không đồng bộ 3 pha, phương pháp sử dụng một số loại khí cụ điện đơn giản dùng trong máy cắt kim loại;+ Phân tích được công dụng, nguyên lý hoạt động của những hệ thống điều khiển tự động bằng điện, khí nén, thủy lực trong máy công cụ đang sử dụng;+ Phân tích được quy trình công nghệ gia công cơ, hệ thống công nghệ;

STT	Nội dung	<p style="text-align: center;">Trình độ đào tạo Cao đẳng chính quy</p>
		<ul style="list-style-type: none"> + Vận dụng được kiến thức cơ bản về quá trình cắt gọt kim loại để giải quyết một số nhiệm vụ công nghệ thực tiễn; + Trình bày được nguyên tắc, trình tự chuẩn bị phục vụ cho quá trình sản xuất; + Phân tích được quy trình vận hành, thao tác, bảo dưỡng, vệ sinh công nghiệp các máy gia công cắt gọt của ngành; + Trình bày được phương pháp gia công cắt gọt theo từng công nghệ, các dạng sai hỏng, nguyên nhân, biện pháp khắc phục; + Phân tích được nguyên tắc lập trình, quy trình vận hành, điều chỉnh khi gia công trên các máy công cụ điều khiển số (tiện phay CNC); + Phân tích được quá trình Hàn, cắt kim loại bằng điện và khí; + Giải thích được ý nghĩa, trách nhiệm, quyền lợi của người lao động đối với công tác phòng chống tai nạn lao động, vệ sinh công nghiệp, phòng chống cháy nổ, sơ cứu thương nhằm tránh gây những tổn thất cho con người và cho sản xuất và các biện pháp nhằm giảm cường độ lao động, tăng năng suất; + Có khả năng tổ chức và quản lý một phân xưởng sản xuất độc lập; + Có khả năng làm việc nhóm; + Có khả năng tiếp tục học tập lên cao. + Có trình độ ngoại ngữ bậc 2 trong khung năng lực ngoại ngữ 6 bậc Việt Nam theo quy định, có kiến thức về tiếng Anh chuyên ngành cơ khí; + Có trình độ tin học căn bản chuẩn kỹ năng sử dụng CNTT cơ bản (theo Thông tư số 03/2014/TT-BTTTT ngày 11/3/2014). Sử dụng thành thạo máy vi tính trong công tác chuyên môn, biết khai thác Internet một cách có hiệu quả trong việc học và tìm kiếm thông tin. Sử dụng được các phần mềm tin học văn phòng, AutoCAD,... <p>b. Kỹ năng</p> <ul style="list-style-type: none"> + Về được bản vẽ chi tiết gia công và bản vẽ lắp; + Thực hiện được các biện pháp an toàn lao động, vệ sinh công nghiệp; + Sử dụng thành thạo các trang thiết bị, dụng cụ cắt cầm tay; + Sử dụng thành thạo các loại dụng cụ đo thông dụng và phổ biến của nghề; + Thiết kế được quy trình công nghệ gia công cơ đạt yêu cầu kỹ thuật; + Sử dụng thành thạo các loại máy công cụ để gia công các loại chi tiết máy thông dụng và cơ bản đạt cấp chính xác từ cấp 7 đến cấp 9, độ nhám từ Rz20 đến Ra2.5, đạt yêu cầu cầu kỹ thuật, đúng thời gian đã định, bảo đảm an toàn tuyệt đối cho người và máy; + Có khả năng vận hành, điều chỉnh máy gia công những công nghệ phức tạp đạt cấp chính xác từ

STT	Nội dung
	<p style="text-align: center;">Trình độ đào tạo Cao đẳng chính quy</p> <p>cấp 8 đến cấp 10, độ nhám từ Rz20 đến Ra5, đạt yêu cầu kỹ thuật, đúng thời gian đã định, bảo đảm an toàn tuyệt đối cho người và máy;</p> <ul style="list-style-type: none"> + Phát hiện và sửa chữa được các sai hỏng thông thường của máy, đồ gá và vật gia công; + Thiết kế và chế tạo được chi tiết, thiết bị cơ khí đơn giản; + Chế tạo và mài được các dụng cụ cắt đơn giản; + Hàn được các kết cấu bwangf phương pháp hàn hồ quang tay, hàn MAG/MIG; + Lập được chương trình gia công, vận hành và điều chỉnh được các máy công cụ điều khiển số (tiện phay CNC) để gia công các loại chi tiết máy đạt cấp chính xác từ cấp 7 đến cấp 9, độ nhám từ Rz20 đến Ra2.5, đạt yêu cầu kỹ thuật, đúng thời gian đã định, bảo đảm an toàn tuyệt đối cho người và máy. <p>c. Chính trị, đạo đức; Thể chất và quốc phòng</p> <ul style="list-style-type: none"> - Chính trị, đạo đức : <ul style="list-style-type: none"> + Nêu được một số kiến thức về Chủ nghĩa Mác - Lê nin, Tư tưởng Hồ Chí Minh, Hiến pháp, Pháp luật. Nắm vững quyền lợi và nghĩa vụ của người công dân nước Cộng hoà xã hội chủ nghĩa Việt Nam; + Trình bày được những nội dung cơ bản về đường lối phát triển kinh tế của Đảng và Nhà nước; + Kể lại được truyền thống tốt đẹp của giai cấp công nhân Việt Nam; + Trung thành với sự nghiệp xây dựng và bảo vệ Tổ quốc Việt Nam Xã hội chủ nghĩa, thực hiện đầy đủ trách nhiệm, nghĩa vụ của người công dân; sống và làm việc theo Hiến pháp và Pháp luật; + Yêu nghề, có kiến thức công đồng và tác phong làm việc của một công dân sống trong xã hội công nghiệp, có lối sống lành mạnh phù hợp với phong tục tập quán và truyền thống văn hoá dân tộc. + Luôn có ý thức học tập rèn luyện đề nâng cao trình độ, đáp ứng yêu cầu của công việc. - Thể chất và quốc phòng: <ul style="list-style-type: none"> + Dù sức khoẻ theo tiêu chuẩn của Bộ Y tế; + Thực hiện được các phương pháp rèn luyện thể chất; + Có ý thức tổ chức kỷ luật và tinh thần cảnh giác cách mạng, sẵn sàng thực hiện nghĩa vụ bảo vệ Tổ quốc.

Trình độ đào tạo
Cao đẳng chính quy

STT	Nội dung	
III	Các chính sách, hoạt động hỗ trợ học tập, sinh hoạt cho người học	<ul style="list-style-type: none"> - Thực hiện đầy đủ các chính sách Nhà nước, liên kết nhiều doanh nghiệp đối tác hỗ trợ học bổng cho HSSV vượt khó học tập.... - Trang bị Hệ thống wifi toàn Trường; Bộ trí phòng tự học cho HSSV; Có phòng đọc, các phần mềm truy cập tài liệu tại thư viện; - Bộ trí phòng học tích hợp, phòng chuyên đề, phòng thực hành, phòng thí nghiệm, nhà xưởng phù hợp; - Các hệ thống dịch vụ phục vụ cho HSSV (KTX, Sân bóng đá nhân tạo, Nhà thi đấu đa năng, Khu thể thao, căn tin,...); - Câu lạc bộ hỗ trợ cho HSSV: CLB Kỹ năng, Tiếng Anh, Công tác xã hội,...Tổ chức các hoạt động Đoàn Hội phong phú, các sân chơi chuyên môn (thiết kế mô hình,...) và NCKH; Tổ chức đón tân HSSV; - Thường xuyên tổ chức mời doanh nghiệp, cựu sinh viên chia sẻ kinh nghiệm với HSSV, giới thiệu việc làm, tìm kiếm các học bổng, và hỗ trợ HSSV trong các hoạt động khác, là cầu nối giữa nhà trường, doanh nghiệp và các tổ chức xã hội khác.
IV	Chương trình đào tạo mà nhà trường thực hiện	<ul style="list-style-type: none"> + CTĐT gắn kết doanh nghiệp với 70% thời lượng thực hành + Đào tạo chính quy, theo phương thức tích lũy môđun hoặc tín chỉ + Thời gian đào tạo 2,5 năm (có thể rút ngắn tùy theo năng lực của người học) + Phương pháp kiểm tra đánh giá được quy định tại Chương trình chi tiết MH/MĐ + Tiếp tục học đại học chuyên ngành theo quy định + Có thể học chuyển đổi chuyên ngành hoặc học thêm ngành nghề thứ hai phù hợp với ngành nghề đào tạo + Có khả năng tự học để thích ứng với môi trường làm việc và khả năng học tập suốt đời
V	Khả năng học tập, năng cao trình độ sau khi ra trường	<ul style="list-style-type: none"> Cấp bằng tốt nghiệp: Kỹ sư thực hành Công nghệ kỹ thuật cơ khí - Thực tiếp gia công, chế tạo kết cấu, chi tiết bằng hàn, cắt; - Thực tiếp gia công, chế tạo chi tiết trên các máy công cụ của nghề và máy tiện, phay CNC; - Cán bộ kỹ thuật phòng kỹ thuật sản xuất, thiết kế phát triển sản phẩm của nhà máy; - Cán bộ kỹ thuật trong phân xưởng, nhà máy, công ty có liên quan đến ngành cơ khí; - Cán bộ kỹ thuật phòng kiểm định chất lượng sản phẩm cơ khí sau khi gia công; - Các bộ hướng dẫn thực hành tại các xưởng thực hành của trường dạy nghề; - Tô trường sản xuất; - Quản đốc phân xưởng trong các doanh nghiệp sản xuất, lắp ráp, sửa chữa, kinh doanh các sản phẩm cơ khí;
VI	Vị trí làm sau khi tốt nghiệp	

STT	Nội dung	Trình độ đào tạo Cao đẳng chính quy
	- Có khả năng tự tạo việc làm; - Tiếp tục học lên trình độ cao hơn.	

Đà Nẵng, ngày 20 tháng 03 năm 2018

KT. HIỆU TRƯỞNG
THON PHO HIỆU TRƯỞNG



Nguyễn Thị Phương Dung