

CHƯƠNG TRÌNH ĐÀO TẠO

1. Tên ngành, nghề:

- Tiếng Việt: **Hàn**
- Tiếng Anh: **Welding**

Mã ngành, nghề: 5520123

2. **Trình độ đào tạo:** Trung cấp

3. **Hình thức đào tạo:** Chính quy

4. **Đối tượng tuyển sinh:** Học sinh tốt nghiệp từ THCS hoặc tương đương trở lên.

5. Khối lượng kiến thức và thời gian đào tạo

5.1. Học sinh đã tốt nghiệp Trung học phổ thông

Số lượng môn học, mô đun:	22
Số lượng tín chỉ:	45
Tỷ lệ lý thuyết:	28.62%
Tỷ lệ thực hành:	71.38%
Thời gian đào tạo:	1,5 năm

5.2. Học sinh đã tốt nghiệp Trung học cơ sở

5.2.1. Nếu học sinh đã tốt nghiệp THCS, học VHPT, có nguyện vọng liên thông lên trình độ cao đẳng

Ngoài chương trình như học sinh tốt nghiệp Trung học phổ thông thì học sinh đã tốt nghiệp Trung học cơ sở học bổ túc thêm 1020 giờ các môn học văn hóa Trung học phổ thông theo quy định của Bộ Giáo dục và Đào tạo hoặc học chương trình Giáo dục thương xuyên cấp THPT hiện hành

Thời gian đào tạo: 2,5 năm

5.2.2. Nếu học sinh đã tốt nghiệp THCS chỉ học trình độ Trung cấp

Số lượng môn học, mô đun:	26
Số lượng tín chỉ:	55
Tỷ lệ lý thuyết:	31.26%
Tỷ lệ thực hành:	68.74%
Thời gian đào tạo:	2,0 năm

6. Mục tiêu đào tạo:

6.1. Mục tiêu chung:

Người học có kiến thức thực tế, kiến thức lý thuyết cần thiết trong phạm vi nghề Hàn; kiến thức cơ bản về chính trị, văn hóa, xã hội, pháp luật và công nghệ thông tin; kỹ năng nhận thức, kỹ năng thực hành, kỹ năng giao tiếp ứng xử cần thiết để thực hiện các công việc có tính thường xuyên hoặc phức tạp, làm việc độc lập hay theo nhóm trong điều kiện biết trước và có thể thay đổi, chịu trách nhiệm cá nhân và trách nhiệm đối với nhóm, có năng lực hướng dẫn, giám sát những người khác thực hiện công việc đã được định sẵn; có khả năng làm việc trong thị trường lao động khu vực.

6.2. Mục tiêu cụ thể

6.2.1. Kiến thức, kỹ năng

- Kiến thức:

- + Trình bày được các phương pháp chế tạo phôi hàn;
 - + Giải thích được các vị trí hàn (1G, 2G, 3G, 4G, 1F, 2F, 3F, 4F);
 - + Đọc được các ký hiệu vật liệu hàn, vật liệu cơ bản;
 - + Trình bày được phạm vi ứng dụng của các phương pháp hàn (SMAW, GMAW, FCAW, SAW, GTAW);
 - + Hiểu được nguyên lý, cấu tạo và vận hành thiết bị hàn (SMAW, GMAW, FCAW, SAW, GTAW);
 - + Phân tích được quy trình kiểm tra ngoại dạng mối hàn theo tiêu chuẩn quốc tế (AWS);
 - + Trình bày được nguyên lý cấu tạo, vận hành được các trang thiết bị hàn (SMAW, GMAW, FCAW, SAW, GTAW);
 - + Tính toán được chế độ hàn hợp lý;
 - + Trình bày được các khuyết tật của mối hàn (SMAW, GMAW, FCAW, SAW, GTAW); Nguyên nhân và biện pháp đề phòng;
 - + Trình bày được các ký hiệu mối hàn, phương pháp hàn trên bản vẽ kỹ thuật;
 - + Chọn được vật liệu hàn, áp dụng vào thực tế của sản xuất;
 - + Giải thích được các ký hiệu vật liệu hàn, vật liệu cơ bản;
 - + Biết các biện pháp an toàn phòng cháy, chống nổ và cấp cứu người khi bị tai nạn xảy ra.
- Kỹ năng:
- + Chế tạo được phôi hàn theo yêu cầu kỹ thuật của bản vẽ bằng mỏ cắt khí bằng tay, máy cắt khí con rùa;
 - + Gá lắp được các kết hàn theo các vị trí khác nhau theo yêu cầu kỹ thuật;
 - + Vận hành, điều chỉnh được chế độ hàn trên máy hàn (SMAW, GMAW, FCAW, SAW, GTAW);
 - + Đấu nối thiết bị hàn (SMAW, GMAW, FCAW, SAW, GTAW) một cách thành thạo;
 - + Chọn được chế độ hàn hợp lý cho các phương pháp hàn (SMAW, GMAW, FCAW, SAW, GTAW);
 - + Hàn được các mối hàn bằng phương pháp hàn Hồ quang tay (SMAW), có kết cấu đơn giản đến phức tạp, như mối hàn góc (1F – 3F), mối hàn giáp mối từ (1G – 3G), mối hàn ống từ vị trí hàn (1G, 2G) của thép các bon thường, có chất lượng mối hàn theo yêu cầu kỹ thuật của bản vẽ;
 - + Hàn được các mối hàn MIG/MAG (GMAW) vị trí hàn 1F - 4F, 1G - 4G đảm bảo yêu cầu kỹ thuật;
 - + Hàn được các mối hàn TIG (GTAW) cơ bản;
 - + Sửa chữa được các mối hàn bị sai hỏng, biết nguyên nhân và biện pháp khắc phục hay đề phòng;
 - + Có khả năng làm việc theo nhóm, độc lập;
 - + Xử lý được các tình huống kỹ thuật trong thực tế thi công;
 - + Biết bảo dưỡng thiết bị, dụng cụ và phòng chống cháy nổ của nghề hàn.

6.2.2. Chính trị, đạo đức; Thể chất và quốc phòng

- Chính trị, đạo đức:

+ Có hiểu biết một số kiến thức phổ thông về chủ nghĩa Mác - Lênin, tư tưởng Hồ Chí Minh, Hiến pháp, Pháp luật và Luật Lao động;

+ Nắm vững quyền và nghĩa vụ của người công dân nước Cộng hoà xã hội chủ nghĩa Việt Nam;

+ Có hiểu biết về đường lối phát triển kinh tế của Đảng, truyền thống của giai cấp công nhân Việt Nam, phát huy truyền thống của giai cấp công nhân Việt Nam;

+ Có khả năng làm việc độc lập, làm việc theo nhóm, sáng tạo ứng dụng kỹ thuật, công nghệ vào công việc, giải quyết các tình huống kỹ thuật phức tạp trong thực tế;

+ Có đạo đức, lương tâm nghề nghiệp, ý thức kỷ luật, tác phong công nghiệp nhằm tạo điều kiện sau khi tốt nghiệp có khả năng tìm việc làm, tự tạo việc làm hoặc tiếp tục học lên trình độ cao hơn.

- Thể chất và quốc phòng:

+ Có hiểu biết giữ gìn vệ sinh cá nhân và vệ sinh môi trường, có thói quen rèn luyện thân thể, đạt tiêu chuẩn sức khoẻ theo quy định nghề đào tạo;

+ Có những kiến thức, kỹ năng cơ bản cần thiết theo chương trình Giáo dục Quốc phòng - An ninh;

+ Có ý thức tổ chức kỷ luật và tinh thần cảnh giác cách mạng, sẵn sàng thực hiện nghĩa vụ bảo vệ Tổ quốc.

6.3. Vị trí việc làm sau khi tốt nghiệp

Sau khi tốt nghiệp trung cấp Hàn, học sinh có thể:

- Làm việc tại các công ty, doanh nghiệp Nhà nước, công ty trách nhiệm hữu hạn có nghề hàn;

- Học liên thông lên cao đẳng;

- Công tác trong nước hoặc đi xuất khẩu lao động sang nước ngoài.